



## KUNI SENNERSKOV GLP FINERPRESSE

Inkl. Vision System

Sennerskov hydraulisk gennemløbspresse, model GLP- 64150 -1-6 EW-VS



### Vision System

Vision system for scanning af emner ved indføring i hydraulisk planpresse.

Systemet er opbygget med optiske kameraer, der scanner emnebredde, sammenholdt med encoder, der udmåler længden. Disse data overføres til en PLC-styring, der via skærmen markerer placeringen af emnerne i pressen.

Via proportionalventiler på hver cylinder kan hydraulikken herefter præcist regulere trykket, og emnerne tilføres således nøjagtig ens tryk, uanset hvor de er placeret - også hvis der kun er emner i den ene side af planerne eller hvis der kun er et emne i udløbet af pressen.

Vision System eliminerer risikoen for fejlplacering af emner eller for manglende adapter-emner, som anvendes til udfyldning/udligning af pressearealet. Hermed undgås at de øvrige konstruktionsdele af pressen overbelastes, hvilket kan resultere i ødelagte/-bøjede planer.

Udviklingen af vision system er gennemført med tilskud fra EU og fra Fødevareministeriets Landdistriktsprogram.



**MASKINFABRIK A/S**

HOLMBLADSVEJ 2  
DK-8600 SILKEBORG

E-mail: [kuni@kuni.dk](mailto:kuni@kuni.dk)



+45 8682 3944



+45 8682 3625

Internet: [www.kuni.dk](http://www.kuni.dk)



## KUNI SENNERSKOV GLP FINERPRESSE

Sennerskov hydraulisk gennemløbspresse, model GLP- 64150 -1-6 EW-VS

### Oplæggebånd

2-delt transportbånd for optimering af nedlægning af finer og pladeemner.

Båndmål: 1700 x 1500 mm + 1700 x 4200 mm  
Fremtræk: steppes frem ved oplægning  
Hastighed: synkron med pressens fremtrækshastighed  
Maskinfarver: Primær: RAL 9002 (Gråhvid) Sekundær: RAL 7037 (Støvgrå)

### Rammekonstruktion:

Meget kraftigt fuldsvejst rammekonstruktion til at bære presseplan, både foroven og forneden.

Hver rammekonstruktion bearbejdes i en opspænding som sikrer en parallel opsætning af presseplaner.

Det samlede antal presserammer er monteret på langsgående stålbjælker i bunden, og mellemstykker for oven, som er skruet eller svejst på, afhængig af pressens længde.

### Presseplaner:

Underpresseplan er fastmonteret og overpresseplan er bevægeligt. Overpresseplan er tandstangsstyret og forbundet med aksler med tandhjul som sikrer en parallel, meget hurtig lukke- og åbnebevægelse.

Paralleliteten af planbevægelsen kontrolleres af elektroniske målestave, som sikrer lukningen parallel, samtidig kontrol af den indstillede emnetykkelse.

Presseplanerne er patenteret dobbeltkammer system med modstrømsprincippet med betydelige fordele som:

- Ensartet varmfordeling
- Hurtigt temperaturskift
- Kort opvarmningstid
- Stort kanalrumfang

Presseplanerne er forberedt til montering af el-elementer eller til ekstern opvarmning som vand, olie og damp.

### Presse trykcyllindere:

Trykcyllindere er fremstillet i en meget kraftig dimension. Cylinderkolbe er hårdforkromet og har derved en forlænget levetid; cylindere er udstyret med skraberings til at sikre mod indtrængning af støvpartikler.



## KUNI SENNERSKOV GLP FINERPRESSE

Sennerskov hydraulisk gennemløbspresse, model GLP- 64150 -1-6 EW-VS

### Presse gennemløbssystem:

Pressens overplan er monteret med polyesterbånd - ophængt i hver ende - og er udstyret med pneumatisk ryste- og strammesystem, som sikrer mod at emner klæber fast på overplan.

Underplanets gennemløbsbånd er fremstillet af polyester. Det er 2-delt - spændt op i hver ende på rundstænger til opstramning.

Gennemløbstransporten er central, trukket via en kraftig trækaksel, som i hver side er monteret med kædetræk med forbindelse til gennemløbets kædehjul. Herved sikres et altid parallelt træk på disse.

Systemet drives af en frekvensstyret gearmotor for soft start og stop.

### Tekniske data:

Planstørrelse:	1630 x 3810 mm
Plantype:	Sennerskov kammerplaner
Presserammer:	5 stk.
Gennemløbshastighed:	40 m/min.
Samlet tryk:	600 tons
Specifikt tryk: (ved 80% udlægning)	12 kg/cm <sup>2</sup>
Trykcylindere:	10 stk. Ø160 mm
Hævecylindere:	2 stk.
Trykstyring:	Standard indstilling af tryk og pressetid, aut. åbning/lukning af presse.
Planåbning:	150 mm
Lukkehastighed:	ca. 2,5 sek.
Arbejdstryk:	ca. 3,5 sek.
Arbejdshøjde:	1000 mm
El tilslutning:	xxxx kW
Maskinvægt:	30.000 kg
Maskinfarver:	Primær: RAL 9002 (Gråhvid)    Sekundær: RAL 7037 (Støvgrå)