



HØJTRYKSPRESSE



Meget kraftig fuldsvejst rammekonstruktion til at bære special presseplan både foroven og forned. Hver rammekonstruktion bearbejdes i en opspænding, der sikrer en parallel opsætning af presseplaner.

Det samlede antal presserammer er monteret på langsgående stålbjælker i bunden og mellemstykker for oven, som er skruet eller svejst på, afhængig af pressens længde.

Massive stålplaner med krydsborede kanaler for at sikre jævn fordeling af varme/køling.

Trykcylindere er fremstillet i en meget kraftig dimension. Cylinderkolben er hårdforkromet og har derved en forlænget levetid.

Cylinderne er udstyret med skraberne til at sikre mod indtrængning af støvpartikler.

Gennemløbstransporten er central, trukket via en kraftig trækaksel, som i hver side er monteret med kædetræk med forbindelse til gennemløbets kædehjul. Herved sikres et altid parallelt træk på disse.

Tekniske data:



Planstørrelse:	1650 x 2800 mm
Plantype:	80 mm massiv stål, krydsboret, med fuld understøtning
Presserammer:	5 stk.
Trykcylindere:	10 stk. spec. C 380 NE cylinder
Hævecylindere:	2 stk. Ø80/40 x 400 mm
Samlet tryk:	max. 4000 tons
Trykstyring:	Efter opgave
Planåbning:	ca. 300 mm
Lukkehastighed:	70/10 mm/sek.
Maskinvægt:	ca. 89 tons
Gennemløbshastighed:	3-4 m/min.

KUNI

MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

E-mail: kuni@kuni.dk

 +45 8682 3944
 +45 8682 3625

Internet: www.kuni.dk



HØJTRYKSPRESSE



Meget kraftig fuldsvejst rammekonstruktion til at bære special presseplan både foroven og forneden. Hver rammekonstruktion bearbejdes i en opspænding, der sikrer en parallel opsætning af presseplaner. Det samlede antal presserammer er monteret på langsgående stålbjælker i bunden og mellemstykker for oven, som er skruet eller svejst på, afhængig af pressens længde.

Massive stålplaner med krydsborede kanaler for at sikre jævn fordeling af varme/køling.

Trykcylindere er fremstillet i en meget kraftig dimension. Cylinderkolben er hårdforkromet og har derved en forlænget levetid.

Cylinderne er udstyret med skraberne til at sikre mod indtrængning af støvpartikler.

Gennemløbstransporten er central, trukket via en kraftig trækaksel, som i hver side er monteret med kæde-træk med forbindelse til gennemløbets kædehjul. Herved sikres et altid parallelt træk på disse.

Tekniske data:

Planstørrelse:	1720 x 2900 mm (arbejdsområde 1600 x 2800 mm)
Plantype:	80 mm massiv stål, krydsboret, med fuld understøtning
Presserammer:	5 stk.
Trykcylindere:	15 stk.
Hævecylindere:	2 stk.
Samlet tryk:	5900 tons
Trykstyring:	efter opgave
Planåbning:	Max. 300 mm
Lukkehastighed:	70/10 mm/sek.
Maskinvægt:	110 tons
Gennemløbshastighed:	3-4 m/min.

KUNI

MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

E-mail: kuni@kuni.dk



+45 8682 3944



+45 8682 3625

Internet: www.kuni.dk