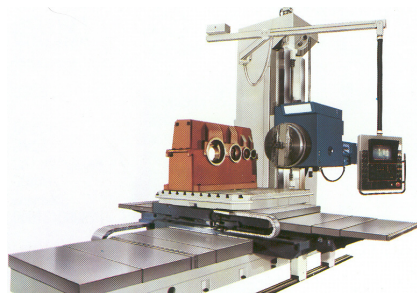


CNC-Bearbeitung

KUNI Maskinfabrik A/S kann Zulieferbetrieb innerhalb der Metallbranche auf folgenden vier CNC-Maschinen anbieten:

CNC-Bohrwerkzeug:



Union Bohrwerk BFT 110

X = 2000 mm Y = 1600 mm Z = 1980 mm
Rundtisch: 1600 x 1400 mm
Spindel: Ø110 mm
Werkstückgewicht: max. 6000 kg

CNC-Bearbeitungscenter:



Hedelius BC 50

Pendelbetrieb
X = 2100 mm Y = 520 mm Z = 500 mm
Integrierter 4-Achsen Rundtisch
Werkzeugwahl = 30 Stück
Leistung = 22 kW

CNC-Drehbänke:



Traub TNA 300

Schwing über Bett = 560 mm
Schwing ü. Querschlitzen = 375 mm
Drehlänge = 450 mm
Reitstock
Werkzeugwahl = 12 Stück rotierend
Leistung = 11 kW

Traub TNA 500

Schwing über Bett = 680 mm
Schwing ü. Querschlitzen = 445 mm
Drehlänge = 1000 mm
Reitstock
Werkzeugwahl = 12 Stück
Leistung = 31 kW

Programmierstation:

Pathrace – EDGE CAM

Ermöglicht einer direkten Bearbeitung entsprechend Ihren Zeichnungen.

Konventionelle Bearbeitung:

Außerdem machen wir konventionelle Bearbeitung auf 11 Maschinen mit u.a.:

Drehen: bis auf Ø1080 x 3000 mm
Bohrmaschine: 1-24 Teilung
m/horizontalem und vertikalem Teilkopf
Sägeautomat: bis auf Ø430 mm

Stahlkonstruktion:

Stahlkonstruktionen werden aus rostfreiem und schwarzem stahl hergestellt.

Kranleistung: 20 Tonnen
Hubhöhe: 7,6 Meter



Kontaktperson: Palle Nielsen

Mobil Nummer: +45 4050 3944

E-Mail: pn@kuni.dk

KUNI

MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

TEL.: +45 8682 3944
FAX.: +45 8682 3625

E-MAIL: kuni@kuni.dk
HOMEPAGE: www.kuni.dk

CVR nr.: DK 1001 2201