

SENNERSKOV PRESSER



KUNI SENNERSKOV GLP FURNIER PRESSE

Sennerskov hydraulische Durchlaufpresse, Modell GLP- 64150 -1-6 EW



Sennerskov Auflegeband

2-geteilt Förderband für optimale Einlegen von Furnier und Plattenteilen.

Bandmaß: 1700 x 1500 mm + 1700 x 4200 mm

Durchlaufgeschwindigkeit: Vorschub bei Auflegen

Geschwindigkeit: Synchron mit Durchlaufgeschwindigkeit



Maschinenfarben: Primär: RAL 9002 (Grauweiß) Sekundär: RAL 7037 (Staubgrau)



MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

E-mail: kuni@kuni.dk

 +45 8682 3944
 +45 8682 3625

Internet: www.kuni.dk



KUNI SENNERSKOV GLP FURNIER PRESSE

Sennerskov hydraulische Durchlaufpresse, Modell GLP- 64150 -1-6 EW

Rahmenkonstruktion:

Ist in einem soliden ganz-geschweißten Aufbau konstruiert für Tragen der Presseplatte, obere sowie untere.

Jeder Rahmen wird in einer Aufspannung bearbeitet, die eine parallele Installation der Presseplatten gewährleistet.

Die gesamte Anzahl Presserahmen ist an Stahl-Längsträger unten angebracht. Oben sind Verbindungsstücke, die abhängig von der Länge der Presse geschraubt oder geschweißt montiert sind.

Presseplatten:

Die untere Presseplatte ist festmontiert und die obere Presseplatte ist beweglich.

Die obere Presseplatte ist mit Zahnstangensteuerung und verbunden an Achsen mit Zahnrädern, die eine parallele, sehr schnelle Verschluss- und Öffnungsbewegung gewährleistet.

Die Parallelität der Planbewegung wird von elektronischen Messstäben kontrolliert. Damit ist die Schließung eine parallele, gleichseitige Kontrolle von der eingestellten Werkstückstärke gesichert.

Die Presseplatten sind mit patentierten Sennerskov Chamber Platten[®]. Ein doppeltes Kanalsystem, das mit der Verwendung von dem Gegenstromprinzip wichtigen Nutzen gibt, wie:

- Homogene Hitzeverteilung
- Schnelle Temperaturwechsel
- Kurze ökonomische Heizungszeit
- Große Kanalvolumen

Druckzylinder der Presse:

Druckzylinder sind in eine sehr starke Dimension hergestellt. Der Zylinderkolben ist in Hartverchromung, und hat folglich eine verlängerte Nutzungsdauer; Zylindern sind mit Abstreifern versehen um gegen Eindringen von Staubpartikel zu sichern.

Durchlaufsystem der Presse:

Die obere Presseplatte ist mit Polyesterbändern versehen – an beiden Enden aufgehängt – und ist mit pneumatischer Schütteln- und Spannvorrichtung versehen, damit die Werkstücke nicht an die obere Presseplatte festkleben.

Der Durchlaufband der unteren Presseplatte ist Polyester. Dieser Band ist 2-geteilt – an beiden Enden auf Rundstangen aufgespannt – und die Presseplatte ist mit kleinen Luftdüsen versehen, damit Polyesterband und Werkstücke an die untere Presseplatte nicht festklebt.

Der Durchlauftransport ist zentral und wird von einer kräftigen Antriebswelle getrieben. Diese Antriebswelle ist in beiden Seiten mit Kettenantrieb montiert, der Verbindung zur Durchlaufkettenrad hat, um einen parallelen Antrieb zu sichern.

Für soft-Start und Stopp sorgt einen frequenzgeregelten Getriebemotor.



KUNI SENNERSKOV GLP FURNIER PRESSE

Sennerskov hydraulische Durchlaufpresse, Modell GLP- 64150 -1-6 EW

Technische Daten:

Plattengröße:	1630 x 3810 mm
Plattentyp:	Sennerskov Chamber Platten
Presserahmen:	5 Stück
Durchlaufgeschwindigkeit:	40 m/min.
Gesamtdruck:	
Spezifischer Druck: (bei 80% Auslegen)	11 kg/cm ²
Druckzylinder:	10 Stück
Hebezylinder:	2 Stück
Drucksteuerung:	Standard Einstellung von Druck und Pressezeit, aut. Öffnung/Schließung von der Presse.
Plattenöffnung:	115 mm/Sek.
Schließgeschwindigkeit:	etwa 2,5 Sek.
Arbeitsdruck:	etwa 3,5 Sek.
Arbeitshöhe:	1000 mm
Elektrischer Anschluss:	xxxx kW
Maschinengewicht:	30.000 kg
Maschinenfarben:	Primär: RAL 9002 (Grauweiß) Sekundär: RAL 7037 (Staubgrau)