

SENNERSKOV PRESSER



HOCHDRUCKPRESSE



Ist in einem soliden ganz-geschweißten Aufbau konstruiert für Tragen der Presseplatte, obere sowie untere.

Jeder Rahmen wird in einer Aufspannung bearbeitet, die eine parallele Installation der Presseplatten gewährleistet.

Die gesamte Anzahl Pressenrahmen ist an Stahl-Längsträger unten angebracht. Oben sind Verbindungsstücke, die abhängig von der Länge der Presse geschraubt oder geschweißt montiert sind.

Massive Stahlplatten, Kreuzgebohrte Kanäle um eine gleiche Verteilung von Wärme/Kühlung zu sichern. Druckzylinder sind in eine sehr starke Dimension hergestellt. Der Zylinderkolben ist in Hartverchromung, und hat folglich eine verlängerte Nutzungsdauer; Zylindern sind mit Abstreifern versehen um gegen Eindringen von Staubpartikeln zu sichern.

Der Durchlauftransport ist zentral und wird von einer kräftigen Antriebswelle getrieben. Diese Antriebswelle ist in beiden Seiten mit Kettenantrieb montiert, der Verbindung zur Durchlaufkettenrad hat, um einen parallelen Antrieb zu sichern.

Technische Daten:

Plattengröße:	1650 x 2800 mm
Plattentyp:	80 mm massiv Stahl, kreuzgebohrt, voll Unterstützt
Pressenrahmen:	5 Stück
Druckzylinder:	10 Stück spez. C 380 NE Zylinder
Hebezylinder:	2 Stück Ø80/40 x 400 mm
Gesamtdruck:	max. 4000 Ton
Druckregelung:	gemäß Aufgabe
Plattenöffnung:	etwa 300 mm
Schließgeschwindigkeit:	70/10 mm/Sek.
Maschinengewicht:	etwa 89 Ton
Durchlaufgeschwindigkeit:	3-4 m/min.

KUNI

MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

E-Mail: kuni@kuni.dk

+45 8682 3944
+45 8682 3625

Internet: www.kuni.dk



HOCHDRUCKPRESSE



Ist in einem soliden ganzgeschweißten Aufbau konstruiert für Tragen der Presseplatte, obere sowie untere.

Jeder Rahmen wird in einer Aufspannung bearbeitet, die eine parallele Installation der Presseplatten gewährleistet.

Die gesamte Anzahl Pressenrahmen ist an Stahl-Längsträger unten angebracht. Oben sind Verbindungsstücke, die abhängig von der Länge der Presse geschraubt oder geschweißt montiert sind.

Massive Stahlplatten, Kreuzgebohrte Kanäle um eine gleiche Verteilung von Wärme/Kühlung zu sichern.

Druckzylinder sind in eine sehr starke Dimension hergestellt. Der Zylinderkolben ist in Hartverchromung, und hat folglich eine verlängerte Nutzungsdauer; Zylindern sind mit Abstreifern versehen um gegen Eindringen von Staubpartikeln zu sichern.

Der Durchlauftransport ist zentral und wird von einer kräftigen Antriebswelle getrieben. Diese Antriebswelle ist in beiden Seiten mit Kettenantrieb montiert, der Verbindung zur Durchlaufkettenrad hat, um einen parallelen Antrieb zu sichern.

Technische Daten:

Plattengröße:	1720 x 2900 mm (Arbeitsbereich 1600 x 2800 mm)
Plattentyp:	80 mm massiv Stahl, kreuzgebohrt, voll Unterstützt
Pressenrahmen:	5 Stück
Druckzylinder:	15 Stück
Hebezyylinder:	2 Stück
Gesamtdruck:	5900 Ton
Druckregelung:	Gemäß Aufgabe
Plattenöffnung:	Max. 300 mm
Schließgeschwindigkeit:	70/10 mm/Sek.
Maschinengewicht:	110 Ton
Durchlaufgeschwindigkeit:	3-4 m/min.

KUNI

MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

E-Mail: kuni@kuni.dk

+45 8682 3944
+45 8682 3625

Internet: www.kuni.dk