

VIERWALZEN DOSIERAUFTRAGSMASCHINE FÜR HÄRTER

Typ LMD-FH



- Direkter Antrieb aller vier Walzen mit frequenzgeregelten Getrieben. Dies ermöglicht eine bessere Regelung des Härterauftrags und führt zu besserer Qualität.
- Ist mit Schnellwechsel der Härterwalzen ausgestattet. Die effektive Produktionszeit wird hiermit erheblich verbessert.
- Integrierte Federentlastung zwischen den Walzen, um Überbelastung zu vermeiden.
- Die Einstellung der Maschine erfolgt schnell und präzise durch ein Handrad mit Zahlenindikator. Die Maschine wird somit jedes Mal gleichmäßig eingestellt.
- Komponente, die mit dem Härter in Berührung kommen – z.B. Dosierwalzen, Flanschen, Achsenden, Ein-/Auslaufrollen sowie Auffangbacke und Tank – sind aus rostfreiem, säurefestem Stahl.
- Mit angetriebenen Einlauf- und Abschieberollen, die abmontierbar sind.
- Mit Membranpumpe für Zirkulation des Härters und rostfreien Stahlfilter ausgestattet.

Typ/ Walzenlänge	Auftragsw./ Leistung	Dosierwalzen/ Leistung	Durchlaufge- schwindigkeit	Werkstück- stärke	Maschinendimensionen Höhe x Länge x Breite - Gewicht
LMD-FH 1400 mm	Ø220/ 2 x 1,1 kW	Variabel Ø180/ 2 x 1,1 kW	12-36 m/min.	2-100 mm	1480 x 2580 x 950 mm - 1200 kg

KUNI

MASKINFABRIK A/S

HOLMBLADSVEJ 2
DK-8600 SILKEBORG

E-Mail: kuni@kuni.dk



+45 8682 3944



+45 8682 3625

Internet: www.kuni.dk